CMS(L)-II

aikon

Циркуляционный насос с мокрым ротором второго поколения

- Низкий уровень шума ≤45 дБ(А)
- Усиленная конструкция узла подшипника и вала
- Увеличенный срок службы электродвигателя
- Повышенная прочность защитной гильзы



Технические характеристики

- Максимальный расход: 39.5 м³/ч;
- Максимальный напор: 15.8 м;
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости: -10°C~+110°C;
- Максимальная температура окружающей среды: +40°C ;
- Максимальное рабочее давление: 10 бар;
- Электрическое подключение: 380В/50Гц;
- Степень защиты: IP44;
- Класс изоляции: H;
- Уровень шума: ≤45dB(A);
- Диапазон условных проходов: DN40—DN65.

Применение

- Промышленные системы циркуляции горячей воды;
- Системы бытового отопления и горячего водоснабжения;
- Системы вентиляции и кондиционирования воздуха;
- Системы тепловых насосов с воздушным и грунтовым; источником тепла;
- Системы холодоснабжения.

Маркировка

CMS(L)[1] 40[2] – 12[3] – F[4] – 3[5] M[6] – II[7] S[8]

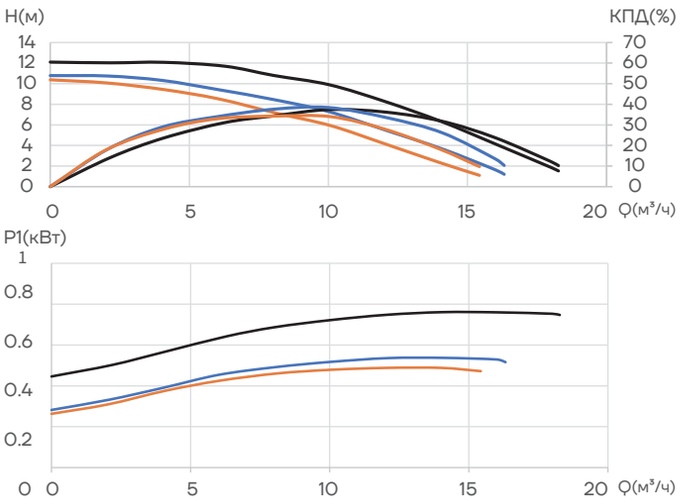
[1] CMS(L)	**Тип насоса:** Циркуляционный насос с мокрым ротором	
[2] 25	Номинальный диаметр всасывающего и напорного патрубков, мм	
[3] 4	Максимальный напор, м	
[4] T	Соединение	T - резьбовое соединение труб
		F - фланцевое соединение труб
[5] 1	Подключение	1 - однофазное – 220 В
		3 - трёхфазное – 380 В
[6] M	Частота	S - односкоростной двигатель
		M -трехскоростной двигатель
[7] I	Номер поколения	I - первое поколение
		II - второе поколение
[8] S	Материал корпуса насоса	(пусто) - чугун
		S - нержавеющая сталь AISI304

Вид перекачиваемой жидкости: чистая,неагрессивная и невзрывоопасная жидкость, не содержащая твердых частиц, волокон или минеральных масел

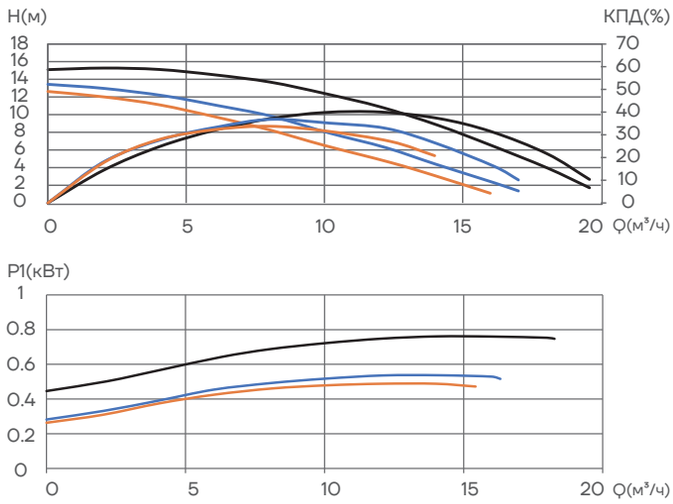
Допустимая концентрация гликоля в жидкости <50%, температурой выше -10°C и вязкостью не более 15 сПз

Графические характеристики

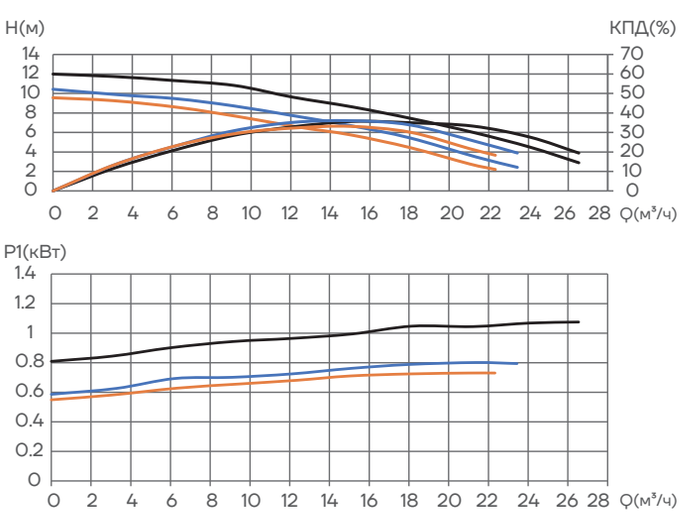
CMS(L)40–12F3M-II



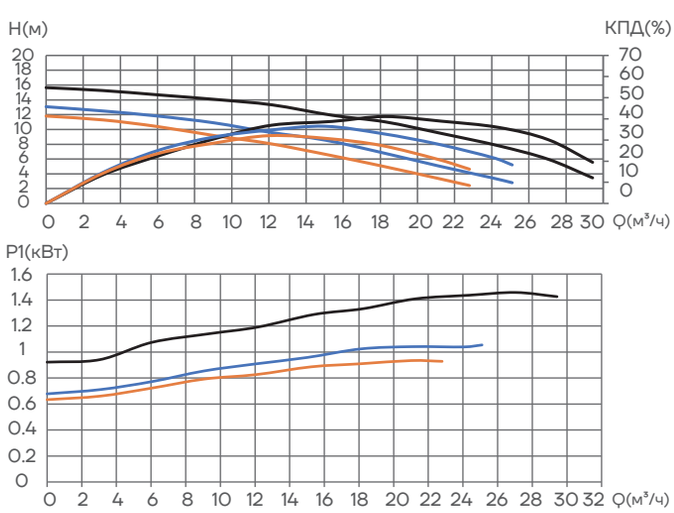
CMS(L)40–16F3M-II



CMS(L)50–12F3M-II



CMS(L)50–16F3M-II



CMS(L)65–16F3M-II

